

## LINHA TECHPLASTIC 0130

Primer monocomponente promotor de aderência para substratos plásticos. Promove uma camada com textura lisa e livre de imperfeições ao substrato aplicado (desde que o mesmo já apresente estas características), o que possibilita um ótimo aspecto ao acabamento final do sistema de pintura.

Permite o sistema de pintura úmido sobre úmido (*wet/wet*). Não é necessário fazer o lixamento do primer para sobrepor a tinta acabamento.

### PRODUTOS DISPONÍVEIS

---

- 046322-00 – TECHPLASTIC 0130 CINZA ANSI 70 FOSCO

### USO RECOMENDADO

---

Indicado para promover aderência em substratos plásticos de Polipropileno (PP) e Acrilonitrila Butadieno Estireno (ABS).

### PROPRIEDADES BÁSICAS

---

<b>Aspecto</b> .....	Líquido
<b>Disponibilidade de Cor</b> .....	Cinza Ansi 70 – M. 5 BG 7,0/0,4
<b>Brilho</b> .....	≤ 10 uB (Fosco)
<b>Viscosidade (Copo Ford N°4)</b> .....	24,0 ± 2,0s (Pronto para Uso)
<b>Sólidos por Massa</b> .....	35 ± 3%
<b>Sólidos por Volume</b> .....	30 ± 2%
<b>Peso Específico (25°C)</b> .....	1,03 g/cm <sup>3</sup> (Valor Aproximado)
<b>Ponto de Fulgor (Vaso Fechado)</b> .....	-11°C
<b>Tempo de Armazenagem</b> .....	24 meses

### RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

---

Toda superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes, tais como: óleos, sais, graxas, gorduras, poeiras etc. Não é necessário fazer o lixamento da superfície para aplicar o primer.

O produto é fornecido em embalagem única. Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Produto desenvolvido para viscosidade de aplicação, não sendo necessário fazer nenhum tipo de diluição para realizar a pintura.

<b>Umidade Relativa do Ar</b> .....	65 ± 15%
<b>Temperatura Aplicação</b> .....	27,5 ± 12,5°C
<b>Número Demãos</b> .....	1

No caso do sistema de pintura de úmido sobre úmido, recomenda-se que após a aplicação do produto, aguarde-se um período de 20 minutos antes de fazer a aplicação da tinta acabamento sobre o primer.

## **CONFIGURAÇÕES DA PISTOLA DE APLICAÇÃO**

---

### ○ **PISTOLA CONVENCIONAL**

<b>Pistola</b> .....	JGA 502/3 Devilbiss
<b>Bico de Fluido</b> .....	EX
<b>Capa de Ar</b> .....	704
<b>Pressão Atomização</b> .....	62,5 ± 2,5 PSI
<b>Pressão Tanque</b> .....	15 ± 5 PSI

### ○ **PISTOLA AIRLESS**

<b>Usar Airless</b> .....	60:1
<b>Pressão Fluido</b> .....	1900 ± 100 PSI
<b>Mangueira</b> .....	3/8" (Diâmetro Interno)
<b>Bico</b> .....	62,5 ± 2,5 PSI
<b>Pressão Tanque</b> .....	0,0017 ± 0,002"

## **CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO**

---

Recomenda-se que o produto fique armazenado em um local seco, protegido de chuva e demais intempéries. Temperatura do local não deve ultrapassar os 40°C.

O produto deve permanecer armazenado em sua embalagem de fornecimento. A embalagem não deve ficar aberta, evitando assim que o produto fique exposto à radiação solar e que tenha contato com o oxigênio presente no ar atmosférico.

## **EMBALAGENS PARA FORNECIMENTO**

---

**Lata Metálica (-27)..... 3,6 L**

## **OBSERVAÇÕES**

---

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato e condições ambientais etc.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

## **DATA REVISÃO**

---

25 de agosto de 2022.