

FX PRIMER PARA POLIÉSTER

Produto auxiliar indicado para utilização em tintas de impressão flexográfica. Indicado para impressão em Poliéster. Possui boa fixação e promove adesão da tinta ao substrato com boa transparência e secagem. Recomenda-se utilizar anilox de 140 a 180 (l/cm) e não o aplicar na área de selagem.

CÓDIGO: 019492-00

PROPRIEDADES BÁSICAS

Tipo de Produto	Mistura
Aspecto	Líquido incolor levemente amarelado
Densidade	1,0 g/cm ³ (20 °C) (valor aproximado)
Viscosidade	12-17 segundos em Zahn 2
Não voláteis	8,0 ± 1,0%
Gramatura	0,30 a 0,50 g/m ²
Anilox	140-180 (l/cm)

APLICAÇÃO

Formular antes da impressão a seguinte estrutura que compõe o Primer para Poliéster:

Produto	Código	Uso (%)
FX Solução Poliéster	019492-30	10,0
Catalisador Coating PK3000	019615-30	4,0
FX Thinner Coating	032464-31	86,0
Total		100,0

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame. Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização. Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados. Em estoque, manter a embalagem hermeticamente fechada, em local fresco e ventilado.

RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br



BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

OBSERVAÇÕES

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto.

A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

Validade 6 meses

Embalagem

Balde metálico.....17Kg

Revisão 28/07/2020

ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - Km 336 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48)3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

www.anjo.com.br