

## LINHA ANJOLINK

Tinta gráfica utilizada em máquinas flexográficas. Desenvolvido para estrutura de Filme de Poliéster, (PET/PE, PET metalizado/PE e PET/Alumínio/PE) e filmes de Polipropileno Biorientado e Polietileno. Possui excelente printabilidade (desenvolvida para impressoras de alta velocidade), bom brilho e secagem. Possui a maior força de delaminação comparado às linhas convencionais e baixo teor de solvente residual. Indicado também para impressão externa quando aditivado com Solução Conversora ou Aditivo Slip, possuindo excelente resistência à baixa temperatura e alta umidade, resistência ao leite, resistência à abrasão, ao blocking umido com boa secagem.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para impressão de embalagens laminadas como: embalagens de leite em pó, rótulos, sacolas, picolés e salgadinhos. Para utilização em impressões externas deverá ser aditivado 5% com Aditivo Slip (Código: 037007-30), assim, poderá ser indicada para impressões em filme de polipropileno e polietileno externo, como nas linhas AnjoPP e Anjoice, inclusive em embalagens que necessitem de resistência à álcalis, e ao ácido láctico, como leite e o iogurte.

Indicado para impressão de embalagens expostas a baixas temperaturas para acondicionamento de produtos perecíveis como queijo, aves abatidas, massas frescas e embalagens de cereais de natureza geral, exceto embalagens de alimentos do tipo fubá e arroz parboilizado

Não recomendado utilizar Vermelho Rubi (PR 57:1), Vermelho Laca-C (PR 53:1), Violeta Fanal (PV3) e Rosa Fanal (PR 81) para bebidas lácteas. Em bebidas lácteas sugerimos a utilização de um verniz de proteção sobre impressão.

#### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)



## BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

### PROPRIEDADES BÁSICAS

<b>Cor</b>	Conforme padrão do cliente
<b>Aspecto</b>	Líquido viscoso
<b>Densidade a 25°C</b>	1,00 g/cm <sup>3</sup> (valor aproximado)
<b>Não voláteis</b>	≥ 25,0% (conforme tinta)
<b>Viscosidade</b>	Conforme Certificado de Qualidade do produto
<b>Secagem</b>	Conforme Certificado de Qualidade do produto

### DADOS PARA APLICAÇÃO

<b>Diluição</b>	Conforme Certificado de Qualidade do produto
<b>Thinner para diluição:</b>	Recomenda-se a utilização do Thinner Sigma 031702-30 Na eventual utilização de outros solventes, torna-se conveniente consultar o Departamento Técnico.
<b>Produtos Auxiliares</b>	Thinner ou solvente Acelerador Thinner ou solvente Retardador A adição de um destes produtos à tinta deverá ser em caráter corretivo. A adição de retardador ou acelerador não deverá ser superior a 5% do volume da tinta.

### INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

Agite o conteúdo se possível com agitador mecânico. Assegure-se que esteja bem homogêneo e nada fique retido no fundo do vasilhame. Acertar a viscosidade da tinta somente após a sua perfeita homogeneização. Durante a impressão, o reservatório, o tinteiro e a lata devem permanecer fechados. Em

#### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)

estoque, manter a embalagem hermeticamente fechada, em local fresco e ventilado.

## RECOMENDAÇÃO DE SEGURANÇA

Armazenar o produto em ambientes abrigados da luz solar e ventilados.

Produto inflamável. Manter longe de faíscas e fontes de ignição. Não fumar.

Produto que quando aplicado emana vapores que devem ser evitados com o uso correto de EPIs, como máscaras e respiradores.

Evite contato com a pele utilizando luvas, óculos, roupas adequadas, cremes protetores, etc.

Manter longe do contato de crianças e animais.

## NORMAS NACIONAIS E INTERNACIONAIS

ANVISA (Agência Nacional de Vigilância Sanitária): Rege níveis de metais pesados para embalagens de alimentos e que possam ter contato com crianças;

FDA (Food and Drug Administration): Norma Americana que rege alimentos e fármacos quanto a toxicidade;

ABRE (Associação Brasileira de Embalagens): Lista de Exclusão por toxicidade para tintas e solventes de impressão;

EUPIA (European Printing Ink Association): Lista de Exclusão Européia por toxicidade para tintas e solventes de impressão.

## OBSERVAÇÕES

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: tratamento do substrato, aplicação, condições de trabalho, etc.

Em virtude da diversidade de substrato e condições de impressão, esta ficha é

### ANJO TINTAS

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)



## BOLETIM TÉCNICO

FR413 (REV. 01)

enviada para informações propostas e é oferecida sem garantia, pois deve ser confirmada por testes industriais antes dos produtos serem usados.

O uso de thinner diferente ao especificado pode afetar o desempenho do produto.

A Anjo constantemente faz melhoramentos em seus produtos e nos reservamos no direito de alterar o conteúdo desse boletim técnico sem aviso prévio. A Anjo não se responsabiliza pela utilização inadequada do produto.

**Validade** 6 meses

**Embalagem\***

Balde metálico 20 L

Tambor 200 L

Container Metálico 1.000 L

**Revisão** 28/07/2020

**ANJO TINTAS**

UNIDADE IV – IMPRESSÃO

Rod. SC 108, s/n - km 366 - B. São Simão - Morro da Fumaça - SC - CEP: 88830-000

Fones: (48) 3461-8000 Fax: (48) 3461-8001

[www.anjo.com.br](http://www.anjo.com.br)