

Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático de alta performance desenvolvido na modalidade bicomponente. Proporciona uma película de tinta de secagem rápida, com altíssimo brilho (no caso dos acabamentos brilhantes) e com excelente resistência aos agentes químicos, ao intemperismo natural contínuo e aos raios ultravioletas.

USO RECOMENDADO

Recomendado para pinturas gerais, parciais e/ou retoques de veículos, como ônibus, caminhões, tratores, implementos agrícolas e rodoviários, estruturas metálicas e na indústria em geral.

Recomendado a aplicação do primer (fundo) da linha **TECHPOXI 0145** ou **TECHPOXI 0180 N** para potencializar a resistência à corrosão do sistema de pintura em substratos metálicos.

PROPRIEDADES BÁSICAS

Aspecto	Líquido Viscoso
Cores	Ral, Munsell e Especialidades
Brilho	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	≥ 80,0 uB
○ Semibrilho.....	40,0 – 60,0 uB
○ Acetinado.....	20,0 – 30,0 uB
○ Fosco.....	≤ 10,0 uB
Sólidos Por Massa	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	55,0 ± 5,0%
○ Semibrilho.....	61,0 ± 5,0%
○ Acetinado.....	63,0 ± 5,0%
○ Fosco.....	68,0 ± 5,0%
Sólidos Por Volume	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	45,0 ± 3,0%
○ Semibrilho.....	53,0 ± 3,0%

○ Acetinado.....	55,0 ± 3,0%
○ Fosco.....	57,0 ± 3,0%
Tempo de Secagem.....	Conforme Etapa
○ Secagem Ao Toque (25°C).....	≤ 30,0 Minutos
○ Secagem Ao Manuseio (25°C).....	1,0 – 2,0 Horas
○ Secagem Para Repintura (25°C).....	8,0 – 48,0 Horas
○ Cura Total (25°C).....	7 Dias
Peso Específico (25°C).....	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	1,03 g/cm ³ (Valor Aproximado)
○ Semibrilho.....	1,15 g/cm ³ (Valor Aproximado)
○ Acetinado.....	1,28 g/cm ³ (Valor Aproximado)
○ Fosco.....	1,34 g/cm ³ (Valor Aproximado)
Ponto de Fulgor (Vaso Fechado).....	4,4°C
Tempo de Armazenagem.....	Conforme Componente
○ Tinta (Componente A).....	24 Meses
○ Catalisador (Componente B).....	6 Meses

SUBSTRATOS RECOMENDADOS

Linha de produto indicada para a pintura dos substratos que são apresentados abaixo, desde que eles passem pelos corretos processos de preparo de superfície, tais como: desengraxe, limpeza química (thinner de limpeza e/ou fosfatizante), limpeza física e lixamento. E que recebam a aplicação do devido fundo/primer, no caso das superfícies metálicas.

- **SUBSTRATOS METÁLICOS**

- Aço-carbono

- **OUTROS SUBSTRATOS**

- Fibra de Vidro

DADOS DE APLICAÇÃO

Número Demãos	Uma - Duas
Espessura Úmida (Por Demão)	70,0 – 80,0 µm
Espessura Seca (Por Demão)	34,0 – 40,0 µm
Tempo Entre Demãos (Flash Off)	20,0 – 30,0 Minutos
Rendimento Teórico (Camada 34,0 µm) ..	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	13,23 m ² /L
○ Semibrilho.....	15,58 m ² /L
○ Acetinado.....	16,18 m ² /L
○ Fosco.....	16,77 m ² /L
Rendimento Teórico (Camada 40,0 µm) ..	Conforme Acabamento
○ Brilhante.....	11,25 m ² /L
○ Semibrilho.....	13,25 m ² /L
○ Acetinado.....	13,75 m ² /L
○ Fosco.....	14,25 m ² /L
Catalisador	Conforme Acabamento
○ Para Tintas Brilhantes.....	Produto 047063-00
○ Para Tintas Não Brilhantes.....	Produto 047064-00
Relação de Catálise (Volumétrica)	4:1 (Tinta:Catalisador)
Diluyente	Conforme Temperatura
○ Temperatura < 10,0°C.....	Produto 044850-00 (PU <i>Fast</i>)
○ Temperatura Entre 10,0°C e 30,0°C	Produto 000086-00 (PU)
○ Temperatura > 30,0°C.....	Produto 045069-00 (PU <i>Slow</i>)

Relação de Diluição	≤ 15,0% (Sobre Volume Tinta)
Pot Life (25°C)	3,0 Horas
Equipamentos Para Aplicação	Pistola Convencional e Pistola <i>Airless</i>

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

O produto é fornecido em duas embalagens (Tinta + Catalisador). Homogeneizar o conteúdo das embalagens por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo das embalagens.

Realizar a catálise (volumétrica) de quatro partes de tinta para uma parte de catalisador e homogeneizar a mistura. Na sequência, realizar a diluição do produto até a viscosidade de aplicação desejada (não ultrapassar a diluição máxima estipulada neste documento).

Recomenda-se que apenas a quantidade de tinta que será utilizada para a pintura seja catalisada. Todo o excedente da tinta poderá ser usado, no máximo, até 3,0 horas após ter sido feita a catálise devido ao tempo de vida útil da mistura (*pot life*).

O *pot life* é reduzido com o aumento da temperatura, por este motivo, recomenda-se manter o recipiente fechado e armazenado em ambientes cobertos, evitando o sol incidente direto sobre o produto.

Por se tratar de um produto bicomponente (cura por reação química), a tendência é que a cura do produto seja retardada em temperaturas mais baixas. A temperatura do produto e a temperatura ambiente devem estar na faixa de 15,0 a 40,0°C durante a aplicação, garantindo assim que a reação química ocorra na velocidade proposta, sendo a temperatura de 25,0°C a mais indicada.

A umidade relativa do ar no momento da aplicação deve se encontrar na faixa de 55,0 a 80,0%, garantindo assim o cenário ideal para a cura da tinta.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Lavar a superfície com água doce em alta pressão (HPFWW), conforme apropriado, e remover todo o óleo ou graxa, sais solúveis e quaisquer outros contaminantes, em conformidade com o método de limpeza com solvente SSPC-SP1.

- **AÇO CARBONO COM CAREPA DE LAMINAÇÃO**

Recomenda-se a limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, com o padrão visual Sa 2 ½ especificado na ISO 8501-1.

- **OBRAS NOVAS E PINTURAS EM GERAL**

Recomenda-se efetuar a pintura sobre as superfícies jateadas ao grau Sa 2, conforme Norma SSPC SP10 ou SSPC-SP5. Padrão visual conforme ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento. Recomenda-se um perfil de rugosidade de 10 a 15 micrômetros.

- **SOBRE TINTA ENVELHECIDA**

Verificar previamente a adesão da tinta envelhecida sobre a superfície. Em caso de alto poder de adesão, lixar superficialmente e remover as partículas soltas. Em caso de baixa aderência, a tinta deve ser completamente removida e realizar o devido preparo de superfície conforme as condições que o substrato exige.

- **AÇO CARBONO ENFERRUJADO GRAU C**

Limpeza com ferramentas mecânicas conforme Norma SSPC-SP3 com o padrão visual do grau de limpeza conforme a St 3 Norma ISO 8501-1.

- **EXCESSO DE CAMADA**

Se for ultrapassada a espessura máxima indicada para cada demão, se faz necessário proceder com o lixamento manual/mecânico utilizando uma lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

CONFIGURAÇÕES DAS PISTOLAS PARA APLICAÇÃO

- **PISTOLA CONVENCIONAL**

Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico de Fluido	EX
Capa de Ar	704
Pressão Atomização	62,5 ± 2,5 PSI
Pressão Tanque	15 ± 5 PSI

- **PISTOLA AIRLESS**

Usar Airless	60:1
Pressão de Fluido	1900 ± 1000 PSI
Diâmetro Interno Mangueira	3/8 Polegadas
Bico	0,017 ± 0,002 Polegadas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Recomenda-se que o produto fique armazenado em um local seco, protegido de chuva e demais intempéries. Temperatura do local não deve ultrapassar os 40,0°C.

O produto deve permanecer armazenado em sua embalagem de fornecimento. A embalagem não deve ficar aberta, evitando assim que o produto fique exposto à radiação solar e que tenha contato com o oxigênio presente no ar atmosférico.

EMBALAGENS PARA FORNECIMENTO

Embalagem 3,6 L

- Tinta (Componente A) (-27)..... 3,6 L
- Catalisador (Componente B) (-27)... 0,9 L

Embalagem 20,0 L

- Tinta (Componente A) (-30)..... 20,0 L
- Catalisador (Componente B) (-28)... 5,0 L

OBSERVAÇÕES

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais etc.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

DATA REVISÃO

20 de abril de 2023.