

Primer epóxi poliamida bi-componente de alta performance, desenvolvida com a tecnologia de nanopartículas de nióbio. Promove uma alta aderência, que permite seu uso direto no metal (DTM) ou como intermediário para sistemas que necessitam de alta eficácia na proteção corrosiva. As nano partículas de nióbio atuam como uma barreira que oferece excelente resistência química e menor permeabilidade da película, retardando a deterioração do substrato ao longo do tempo. Recomendado para uso em ambientes com elevado teor de agressão corrosiva.

USO RECOMENDADO

Recomendado como fundo anticorrosivo para preparo de superfícies metálicas em geral, com exposição à umidade, ataques químicos e ambientes corrosivos, desde grau C1 até C4.

Pode ser aplicado em tanques, estruturas metálicas, máquinas e equipamentos, partindo desde manutenções até pinturas novas.

PROPRIEDADES BÁSICAS

Aspecto	Líquido Viscoso
Cores	Ral, Munsell e Especialidades
Brilho (60°)	
○ Fosco.....	Até 10 UB
Sólidos Por Massa	
○ Fosco.....	60,0 ± 5,0%
Sólidos Por Volume	
○ Fosco.....	45,0 ± 3,0%
Tempo de Secagem	
○ Secagem Ao Toque (25°C).....	60,0 Minutos
○ Secagem Ao Manuseio (25°C).....	4,0 – 6,0 Horas
○ Secagem Para Repintura (25°C).....	8,0 – 48,0 Horas
○ Cura Total (25°C).....	7 Dias
Peso Específico (25°C)	
○ Fosco.....	1,35 g/cm ³ (Valor Aproximado)
Ponto de Fulgor (Vaso Fechado).....	4,4°C
Tempo de Armazenamento	
○ Tinta (Componente A).....	24 Meses
○ Catalisador (Componente B).....	12 Meses

SUBSTRATOS RECOMENDADOS

Linha de produto indicada para a pintura dos substratos que são apresentados abaixo, desde que eles passem pelos corretos processos de preparo de superfície, tais como: desengraxe, limpeza química (thinner de limpeza e/ou fosfatizante), limpeza física e lixamento.

- **SUBSTRATOS METÁLICOS**

- Aço-carbono

DADOS DE APLICAÇÃO

Espessura Úmida (Por Demão).....	70,0 – 80,0 µm
Espessura Seca (Por Demão).....	35,0 – 40,0 µm
Rendimento Teórico (Camada 35,0 µm)	
○ Fosco.....	12,86 m ² /L
Rendimento Teórico (Camada 40,0 µm)	
○ Fosco.....	11,25 m ² /L
Catalisador	
○ Para Tintas Não Brilhantes.....	Produto 039815-00
Relação de Catálise (Volumétrica).....	4:1 (Tinta:Catalisador)
Diluyente	
○ Temperatura Entre 10,0°C e 30,0°C	Produto 046782-00 (Thinner Epóxi)
Relação de Diluição.....	10,0 - 20,0% (Sobre Volume Tinta)
Pot Life (25°C).....	6,0 Horas
Equipamentos Para Aplicação.....	Pistola Convencional e Pistola <i>Airless</i>

RECOMENDAÇÕES DE APLICAÇÃO

O produto é fornecido em duas embalagens (Tinta + Catalisador). Homogeneizar o conteúdo das embalagens por meio de agitação mecânica ou pneumática, garantindo que nenhum sedimento fique depositado no fundo das embalagens.

Realizar a catálise (por volume) de acordo com a proporção especificada neste documento (utilizando régua de catálise adequada ou outro meio de medição volumétrica) e homogeneizar a mistura. Aguardar por 15 minutos para que a reação tenha início, e somente depois disso, realizar a diluição do produto até a viscosidade de aplicação desejada (não ultrapassar a diluição máxima estipulada neste documento).

Recomenda-se que apenas a quantidade de tinta que será utilizada para a pintura seja catalisada. Todo o excedente da tinta poderá ser usado, no máximo, até 6,0 horas após ter sido feita a catálise devido ao tempo de vida útil da mistura (*pot life*).

O *pot life* é reduzido com o aumento da temperatura, por este motivo, recomenda-se manter o recipiente fechado e armazenado em ambientes cobertos, evitando o sol incidente direto sobre o produto.

Por se tratar de um produto bi-componente (cura por reação química), a tendência é que a cura do produto seja retardada em temperaturas mais baixas. A temperatura do produto e a temperatura ambiente devem estar na faixa de 15,0 a 40,0°C durante a aplicação, garantindo assim que a reação química ocorra na velocidade proposta, sendo a temperatura de 25,0°C a mais indicada.

A umidade relativa do ar no momento da aplicação deve se encontrar na faixa de 55,0 a 80,0%, garantindo assim as condições ideais para a pintura e cura da tinta.

PREPARO DE SUPERFÍCIE

Lavar a superfície com água doce em alta pressão para remoção de sais solúveis em água e sujeiras grudadas no substrato, e remover todo o óleo, graxa e quaisquer outros contaminantes, em conformidade com o método SSPC-SP1, que normatiza as limpezas com solventes.

- **AÇO CARBONO COM CAREPA DE LAMINAÇÃO**

Recomenda-se a limpeza por jateamento abrasivo ao metal quase branco, com o padrão visual Sa 2 ½ especificado na ISO 8501-1.

- **OBRAS NOVAS E PINTURAS EM GERAL**

Recomenda-se efetuar a pintura sobre as superfícies jateadas ao grau Sa 2, conforme Norma SSPC SP10 ou SSPC-SP5. Padrão visual conforme ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento. Recomenda-se um perfil de rugosidade de 10 a 15 micrômetros.

- **SOBRE TINTA ENVELHECIDA**

Verificar previamente a adesão da tinta envelhecida sobre a superfície. Em caso de alto poder de adesão, lixar superficialmente e remover as partículas soltas. Em caso de baixa aderência, a tinta deve ser completamente removida e realizar o devido preparo de superfície conforme as condições que o substrato exige.

- **AÇO CARBONO ENFERRUJADO GRAU C**

Limpeza com ferramentas mecânicas conforme Norma SSPC-SP3 com o padrão visual do grau de limpeza conforme a St 3 Norma ISO 8501-1.

- **EXCESSO DE CAMADA**

Se for ultrapassada a espessura máxima indicada para cada demão, se faz necessário proceder com o lixamento manual/mecânico utilizando uma lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

CONFIGURAÇÕES DAS PISTOLAS PARA APLICAÇÃO

○ **PISTOLA CONVENCIONAL**

Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico de Fluido	EX
Capa de Ar	704
Pressão Atomização	62,5 ± 2,5 PSI
Pressão Tanque	15 ± 5 PSI

○ **PISTOLA AIRLESS**

Usar Airless	60:1
Pressão de Fluido	1900 ± 1000 PSI
Diâmetro Interno Mangueira	3/8 Polegadas
Bico	0,017 ± 0,002 Polegadas

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Recomenda-se que o produto fique armazenado em um local seco, protegido de chuva e demais intempéries. Temperatura do local não deve ultrapassar os 40,0°C.

O produto deve permanecer armazenado em sua embalagem de fornecimento. A embalagem não deve ficar aberta, evitando assim que o produto fique exposto à radiação solar e que tenha contato com o oxigênio presente no ar atmosférico.

EMBALAGENS PARA FORNECIMENTO

Embalagem 3,6 L

- Tinta (Componente A) 3,6 L
- Catalisador (Componente B) 0,9 L

Embalagem 20,0 L

- Tinta (Componente A)..... 20,0 L
- Catalisador (Componente B)..... 5,0 L

OBSERVAÇÕES

O rendimento prático deste produto é variável de acordo com espessura aplicada, método e técnica de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, condições ambientais etc.

As instruções contidas neste boletim são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico, entretanto, alguns fatores independem de nosso controle como fabricante, tais como: preparo de superfície, aplicação, condições de trabalho etc.

Não assumimos qualquer responsabilidade quanto a danos materiais e pessoais causados pelo mau uso das informações contidas neste boletim e dos produtos mencionados.

Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

DATA REVISÃO

30 de outubro de 2024.